

**УТВЕРЖДАЮ**  
Главный инженер  
АО «Тулачермет»

Д.В. Федоренко

« 01 » 06 \_\_\_\_\_ 2022 г.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ**  
**ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ**  
**НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

Профессия            **Арматурщик**

Квалификация        **3-6-й разряды**

Код профессии        **11121**

**Учебные планы и программы составил:**

Начальник участка строительных работ

А.А. Полушин

**Согласовано:**

Начальник СМУ

А.В. Сосюра

Начальник отдела подготовки кадров –  
руководитель центра

Н.Н. Антонова

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденным Министерством образования и науки Российской Федерации (Приказ № 513 от 02.07.2013г.);
- Письмом Министерства образования РФ от 20 января 2003 года № 29/19-12 и Министерства труда и социального развития РФ от 03 февраля 2003г. № 739-ВЯ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Требованиями Профстандарта: 16.026 Арматурщик;
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве,

и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «арматурщик».

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 03, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы») и Профстандарта: 16.026 Арматурщик и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие данной профессии и квалификации.

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 1 месяц. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 2 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1 месяц в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров АО «Тулачермет».

Программы производственного обучения рассчитаны на подготовку рабочих непосредственно на рабочих местах в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Программа теоретического обучения предусматривает изучение теоретического материала, необходимого арматурщику для практической работы и расширения технического кругозора.

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, производственной санитарии и гигиены труда, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, пожарной безопасности, электробезопасности, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объёме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведённого на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

**УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ  
ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА  
ПРОИЗВОДСТВЕ**

**по профессии «Арматурщик»**

Срок обучения: переподготовка - 1 месяц  
повышение квалификации - 1 месяц

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	90	90
2.	Теоретическое обучение: 1. Общетехнический курс 2. Специальный курс 3. Экономический курс Консультации Квалификационный экзамен	70 20 40 6 2 2	70 16 44 6 2 2
	Итого:	160	160

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	10	4
2	Освоение операций и работ, выполняемых арматурщиком	32	-
3	Освоение операций по выполнению арматурных работ высшей сложности	-	35
4	Самостоятельное выполнение работ арматурщика. Квалификационная (пробная) работа	48	51
	Итого:	90	90